

| | | | | | |
|--|---------|--|--|----------------|--|
| Modul – Nr. | | 921 | | Pflicht | |
| Bezeichnung | | Projektmodul AEE/ITA/INF | | | |
| Verantwortlicher | | Prof. Dr.-Ing. Matthias Viehmann + Studiendekan/-in des jeweiligen Studiengangs für die Umsetzung | | | |
| Titel der Lehrveranstaltung(en) | | A: Projektmanagement B: Studienbegleitendes Entwicklungsprojekt | | | |
| Prüfungsbezeichnung | | Projektmodul | | | |
| Fachsemester | | 6 | | | |
| Art der Lehrveranstaltung | Sprache | A: Vorlesung B: Projektarbeit | | Deutsch | |
| SWS/ ECTS/ Workload | | 2 V / 2 P | | 5 150 | |
| Formale Teilnahmebedingungen | | keine | | | |
| 1. Inhalte und Qualifikationsziele | | | | | |
| Inhalte: | | | | | |
| A: Projektmanagement | | | | | |
| - Erstellung von Lasten- und Pflichtenheften | | | | | |
| - Kapazitäts-, Termin- und Kostenplanung | | | | | |
| - Projektmanagementsysteme, Qualitätsmanagement, Produktzuverlässigkeit | | | | | |
| - Projekt- und Entwicklungsdokumentation | | | | | |
| - Wissenschaftliches Arbeiten, Überblick gewerbliche Schutzrechte | | | | | |
| B: Studienbegleitendes Entwicklungsprojekt | | | | | |
| Ausgangspunkt ist eine Aufgabenstellung auf den Gebieten des entsprechenden Studiengangs, welche die Studierenden eigenständig unter Betreuung eines/einer Lehrenden (Konsultationen) zu bearbeiten haben. Dazu ist eine Belegarbeit anzufertigen und einzureichen, in welcher typisch folgende Schwerpunkte zu behandeln sind: Analyse der Aufgabenstellung, Darstellung der Zielparame-ter und Rahmenbedingungen; Systemkonzeption, Ver-fahrensansatz, Methoden, Lösungsansatz; Beschreibung des Entwicklungsprozesses und der Entwicklungsergeb-nisse; Testkonzept, Test, Verifizierung; Entwicklungsdokumentation. | | | | | |
| Lernziele: | | | | | |
| Nach erfolgreichem Abschluss von Veranstaltungsteil A sind die Studierenden zum Projektmanagement, zur wirt-schaftlichen Denkweise und zur ergebnisoptimierten Entwicklungs- und Projektarbeit befähigt. Nach Abschluss von Teil B haben die Studierenden gelernt, die in Teil A erworbenen Kompetenzen anzuwenden, insbesondere die Aspekte des Projektmanagements haben sie anhand eines Praxisprojektes durchlebt. Mithin gewährleistet das Projektmodul die praxisbezogene Vorbereitung der Studierenden auf das Abschlussmodul im 7. Semester. | | | | | |
| 2. Lehrformen | | | | | |
| A: Vorlesung (2 SWS), B: Projektarbeit (2 SWS) | | | | | |
| 3. Voraussetzung für die Teilnahme | | | | | |
| Es bestehen keine formalen Voraussetzungen für die Teilnahme. Ein vorheriger Besuch aller Pflichtmodule der Fachsemester 1 bis 5 wird empfohlen. | | | | | |
| 4. Verwendbarkeit des Moduls | | | | | |
| Es handelt sich um ein Pflichtmodul der Bachelorstudiengänge AEE, ITA und INF. | | | | | |
| 5. Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten | | | | | |
| Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten sind die Erstellung und Verteidigung einer Belegarbeit mit einer Bewertung von mindestens „ausreichend“. | | | | | |
| 6. Leistungspunkte und Noten | | | | | |
| Die Modulnote entspricht der Benotung für Belegarbeit mit Verteidigung. Mit der Modulnote werden 5 Leistungs-punkte (ECTS) vergeben. | | | | | |
| 7. Häufigkeit des Angebots des Moduls | | | | | |
| Sommersemester | | | | | |
| 8. Arbeitsaufwand (work load) | | | | | |
| Der Arbeitsaufwand besteht im Wesentlichen aus der: Teilnahme an den Vorlesungen (22,5 h), Vor- und Nachbe-reitung der Vorlesungen (22,5 h), Durchführung der Projektarbeit (55 h), Anfertigung der Belegarbeit (40 h), Vor-bereitung Verteidigung (10 h). Der gesamte Arbeitsaufwand beträgt 150 h, dies entspricht 5 ECTS. | | | | | |
| 9. Dauer des Moduls | | | | | |
| 1 Semester | | | | | |

